







Referencia de pedido

UB1000-18GM75-I-V15-Y215374

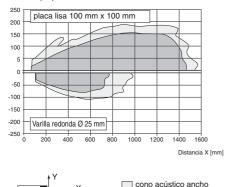
Sistema cabezal único

Características

- Salida analógica de 4 mA ... 20 mA
- Ventana de medición ajustable
- Anchura del campo de sonido ultrasónico seleccionable
- Entrada aprendizaje
- Posibilidades de sincronización
- Posibilidades de desactivación
- Compensación de temperatura
- Zona ciega muy pequeña

Diagrama

Curvas de respuesta características



Datos técnicos

Datos generales

Rango de detección 70 ... 1000 mm Rango de ajuste 90 ... 1000 mm Zona ciega 0 ... 70 mm Estándar 100 mm x 100 mm Frecuencia del transductor aprox. 255 kHz Retardo de respuesta aprox. 125 ms

Elementos de indicación y manejo

LED amarillo amarillo permanente: objeto en rango evaluación amarillo intermit.: función TEACH-IN, objeto detectado LED rojo rojo permanente: Avería rojo intermitente: función TEACH-IN, objeto no detectado

Datos eléctricos

10 ... 30 V CC , rizado 10 %SS Tensión de trabajo UB

Corriente en vacío I₀

Entrada/Salida

Sincronización 1 conexión sincronizada, bidireccionalmente

Nivel 0: -U_B...+1 V Nivel 1: +4 V...+U_B

Impedancia de entrada: > 12 K Ω

Impulso de sincronización: ≥ 100 μs, Pausa impulso de

sincronización ≥ 2 ms

Frecuencia de sincronización

≤ 40 Hz Función fase de sincronismo Función multiplexadora

≤ 40 Hz / n, n = Cantidad de sensores

Entrada

Modo de entrada 1 entrada teach-in

límite de evaluación inferior A1: -U_B ... +1 V, límite de

evaluación superior A2: +4 V ... +UB

1 salida analógica 4 ... 20 mA

Impedancia de entrada: > 4,7 k Ω , Impulso teach-in: \geq 1 s

Salida Tipo de salida

Preajuste A1: 90 mm, A2 1000 mm, Rampa ascendente Resolución 0,35 mm Desviación de la línea característica ± 1 % del valor final ± 0,1 % del valor final Reproducibilidad Impedancia de carga 0 ... 300 Ohm ± 1,5 % del valor final

Influencia de la temperatura Condiciones ambientales

Temperatura ambiente -25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F) -40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F) Temperatura de almacenaje

Datos mecánicos Tipo de conexión Conector M12 x 1, 5 polos Tipo de protección

Material

Carcasa latón, niquelado resina Epoxy/Mezcla de esferas de vidrio; espuma Transductor

Poliuretano, tapa PBT Masa

Conformidad con Normas y Directivas

Conformidad con estándar

Estándar EN 60947-5-2:2007 IEC 60947-5-2:2007

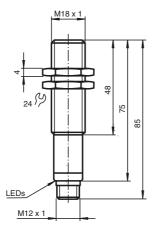
FN 60947-5-7:2003 IEC 60947-5-7:2003

Autorizaciones y Certificados

Autorización UL cULus Listed, General Purpose Homologación CSA cCSAus Listed, General Purpose

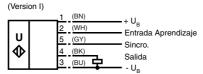
cono acústico estrecho

Dimensiones



Conexión

Símbolo normalizado:



Color del conductor según EN 60947-5-2.

Pinout

Conector enchufable V15



Sincronización

Para la supresión de una interferencia mutua el sensor dispone de una entrada de sincronización. Si la entrada no esta conmutada, el sensor opera con pulsos de reloj producidos internamente. Una sincronización de varios sensores puede realizarse de la siguiente manera:

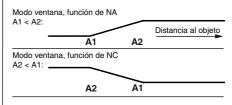
Sincronización ajena

El sensor puede sincronizarse suministrando una señal cuadrada. Un impulso de sincronización en la entrada de sincronización provoca un ciclo de medición. La anchura del impulso debe ser mayor a 100 μs . Se inicia el ciclo de medición con el flanco descendente. Un nivel bajo >>1 s o una entrada de sincronización lleva al modo normal del sensor. Un nivel alto en la entrada de sincronización desactiva el sensor. Existen dos modos operativos:

- 1. Varios sensores son sincronizados con la misma señal. Los sensores funciones con en modo sin-
- 2. Los impulsos de sincronización se envian ciclicamente a cada sensor. Los sensores funcionan en

Información adicional

Programación de la salida de conmutación



Accesorios

UB-PROG2

Unidad de programación

OMH-04

Ayuda de montaje para en barra cilíndrica ø12mm o latón (grosor 1,5 ... 3mm)

BF 18

Brida de fijación, 18 mm

BF 18-F

Brida de fijación con tope fijo, 18 mm

BF 5-30

Ayudas de montaje universal para sensores cilíndricos con diámetro 5 ... 30 mm

UVW90-K18

Reflector pasivo de ultrasonidos

V15-G-2M-PVC

Conector hembra, M12, 5 polos, cable PVC

V15-W-2M-PUR

Conector hembra, M12, 5 polos, cable PUR

echa de Publicación: 2010-11-19 10:36 Fecha de Edición: 2010-11-19 215374_SPA.xml

modo multiplex.

Autosincronización

Se unen las conexiones de sincronización de hasta 5 sensores con la posibilidad de la autosincronización. Estos sensores operan después del arranque con una tensión de trabajo en modo multiplexado.

El retardo de respuesta aumenta en función del número de sensores que deben sincronizarse. Durante el proceso teach-in no puede sincronizarse y viceversa. Para el teach-in de los límites de evaluación los sensores deben funcionar no sincronizados. **Nota:**

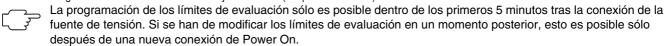
Si no se utiliza la función de sincronismo, entonces debe puentearse la entrada de sincronización a masa (0V) o el sensor debe operar con un conector V1 (de 4 polos).

Ajuste de los límites de evaluación

El sensor ultrasónico dispone de una salida analógica con dos límites de evaluación memorizables. Estos entradas se ajustan colocando la tensión de alimentación -U_B o +U_B en la entrada teach-in. La tensión de alimentación debe estar como mínimo 1 seg. en la entrada teach-in. Durante el proceso teach-in los LEDs indican si el sensor ha detectado el objeto. Con -U_B aprende el límite de evaluación inferior A1 y con +U_B el límite de evaluación superior A2.

Existen dos funciones diferentes de salida:

- 1. Valor analógico asciendo si la distancia del objeto aumenta (rampa ascendente)
- 2. Valor analógico desciendo si la distancia del objeto aumenta (rampa descendente)



Teach-in Rampa ascendente (A2 > A1)

- Colocar el objeto en el límite bajo de evaluación
- Teach-in Límite bajo A1 con -UB
- Colocar el objeto en el límite alto de evaluación
- Teach-in Límite alto A2 con +U_B

Teach-in Rampa descendente (A1 > A2)

- Colocar el objeto en el límite bajo de evaluación
- Teach-in Límite bajo A2 con +U_B
- Colocar el objeto en el límite alto de evaluación
- Teach-in Límite alto A1 con -U_B

Preajuste

A1: Zona cercana
A2: Distancia nominal
Dirección de acción: rampa ascendente

Display por LED

Indicadores en función del estado de operación	LED rojo	LED amarillo
Teach-in Límite de evaluación:		
Objeto detectado		parpadea
Ningún objeto detectado	parpadea	off
Objeto inseguro (teach-in no válido)	on	off
Operación normal (rango de evaluación)	off	on
Perturbación	on	ultimo estado

Ajuste de la característica de los conos ultrasonidos:

El sensor de ultrasonidos ofrece 2 formas de cono ultrasonido.

1. Cono de ultrasonidos

- Desconectar la alimentación de tensión
- Conectar la entrada de Teach con -UB
- Conectar adicionalmente la alimentación de tensión
- el LED rojo parpadea una vez seguido de una pausa
- LED amarillo: permanentemente On: señalización de objeto / objeto de avería en el rango de detección
- Separar la entrada Teach de -U_B

2. Cono de ultrasonidos ancho

- Desconectar la alimentación de tensión
- Conectar la entrada de Teach con +UB
- Conectar adicionalmente la alimentación de tensión
- el LED rojo parpadea de modo doble, seguido de una pausa
- LED amarillo: permanentemente On: señalización de objeto / objeto de avería en el rango de tección
- Separar la entrada Teach de +U_B



En caso de montaje del sensor en lugares en los que la temperatura de servicio puede descender por debajo de 0 °C, para el montaje deben utilizarse las bridas de fijación BF18, BF18-F o BF 5-30.

215374_SPA.xml

Fecha de Publicación: 2010-11-19 10:36 Fecha de Edición: 2010-11-19 215374_SPA.xml

Si el sensor se debe montar directamente en un orificio de paso, la fijación se deberá realizar en el centro del casquillo del sensor utilizando las tuercas de acero adjuntas. Para una unión atornillada en la zona delantera del casquillo roscado se han de utilizar tuercas de plástico con anillo de centrado.