



Codifica d'ordine

WTS10-12/21/105

Dispositivo di esplorazione ottico a riflessione

Con connettore a spina (M12 x 1), 5 poli

Caratteristiche

- Specialmente adatto per il controllo delle condizioni degli elettrodi di saldatura
- Verifica contemporanea dell'elettrodo di saldatura superiore e inferiore
- Elevata stabilità rispetto agli scostamenti angolari e di posizione dell'elettrodo di saldatura
- Display preallarme
- Lastra di vetro minerale antigraffio

Certificazione

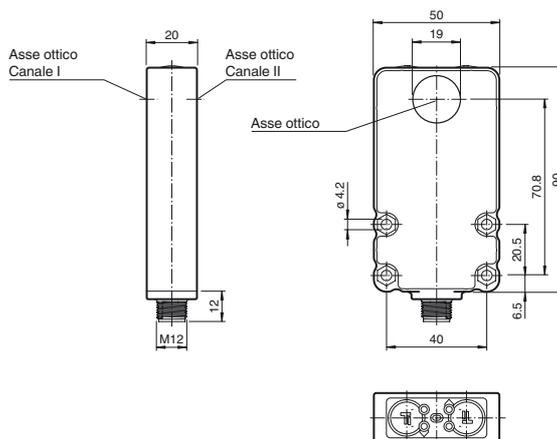
Il sensore per elettrodi di saldatura della serie WTS è un sensore di contrasto con un grosso spot luminoso omogeneo particolarmente adatto per il controllo della qualità degli elettrodi di saldatura dopo la fresatura e che viene utilizzato in robot di saldatura industriali.

Il sensore per elettrodi di saldatura della serie WTS 10 controlla dopo la fresatura di un elettrodo di saldatura, su entrambi i lati della custodia, le condizioni delle teste degli elettrodi e riconosce errori come inclusioni, fresature errate o sbavature.

Il controllo contemporaneo degli elettrodi di saldatura con un sensore viene consentito da due superfici di uscita ottiche disposte rispettivamente sul lato superiore ed inferiore dell'alloggiamento.

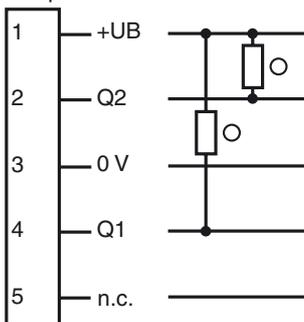
A caratterizzare questo sensore sono il grande diametro dello spot luminoso di 11 mm, un'ottica coassiale con percorso parallelo del fascio su tutta l'area di tasteggio, una nuova concezione di visualizzazione, una più elevata ripetibilità, uno spot luminoso omogeneo e una maggiore tolleranza di posizione e dell'angolo di inclinazione.

Dimensioni



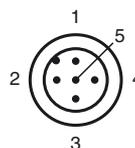
Allacciamento elettrico

Opzione:

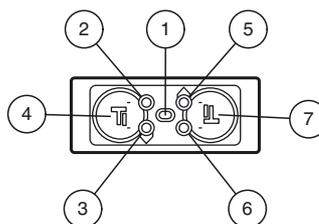


- = Intervento in presenza di luce
- = commutazione sullo scuro

Appuntare conciliarsi



Indicatori/Elementi di comando



1	LED Power on	verde
2	LED Canale I	rosso
3	LED Canale I	giallo
4	Teach-In Canale I	
5	LED Canale II	giallo
6	LED Canale II	rosso
7	Teach-In Canale II	

Data di edizione: 2011-08-19 13:51 Data di stampare: 2011-08-19 223093_ita.xml

Dati tecnici**Dati generali**

Campo di scansione	2 ... 12 mm
Oggetto di riferimento	Elettrodo per saldatura di rame Diametro: 16 mm , Superficie testa: 6 mm
Trasmittitore fotoelettrico	LED
Tipo di luce	rosso, luce variabile , 640 nm
Limite luce estranea	Luce equivalente 40000 Lux , Luce variabile 5000 Lux
Angolo di inclinazione	$\pm 1,5^\circ$
Tolleranza di posizione	± 2 mm

Indicatori / Elementi di comando

Indicatore di esercizio	LED verde: Power on
Indicatore delle funzioni	LED giallo: stato elettrico LED rosso: Display preallarme
TEACH-IN indicatore	LED, verde/giallo lampeggiante (circa 4 Hz) Errore apprendimento: LED giallo/verde; lampeggio in controfase; 8,0 Hz
Elementi di comando	Tasto di TEACH-IN

Dati elettrici

Tensione di esercizio	U_B	10 ... 30 V DC
Corrente a vuoto	I_0	≤ 70 mA

Uscita

Tipo di circuito	Intervento in presenza di luce	
Uscita del segnale	2 uscite di commutazione NPN, contatto NA a prova di corto circuito polarità protetta	
Corrente di comando	max. 100 mA	
Frequenza di commutazione	f	100 Hz
Tempo di reazione		5 ms

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente	0 ... 50 °C (32 ... 122 °F) La ripetibilità resta invariata se la temperatura ambiente non varia di più di ± 7 °C dopo l'autoapprendimento.
Temperatura di magazzino	-20 ... 70 °C (-4 ... 158 °F)

Dati meccanici

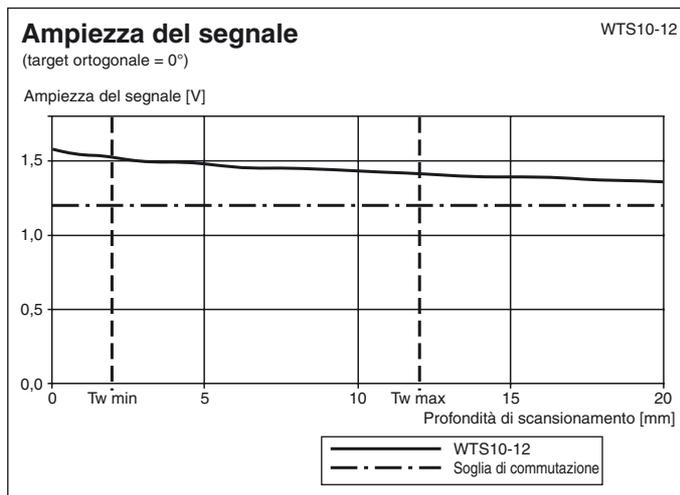
Classe di protezione	IP67
Allacciamento	Connettore a spina M12 x 1, 5 poli
Materiale	
Involucro	PC + ABS (polistirolo)
Uscita luce	Lastra in vetro minerale a prova di graffio
Massa	80 g

Conformità alle norme e alle direttive

Conformità alle norme	
Norma prodotto	EN 60947-5-2:2007 IEC 60947-5-2:2007
Resistenza agli urti	IEC / EN 60068, semisinusoidale, 50 g nel senso X, Y e Z
Resistenza alle vibrazioni	IEC / EN 60068-2-6, sinusoidale, 10 - 150 Hz, 5 g nel senso X, Y e Z

Omologazioni e certificati

Classe di protezione	II, Tensione di taratura ≤ 250 V AC con grado d'impurità 1-2 a norma IEC 60664-1
omologazione UL	cULus Listed
Omologazione CCC	I prodotti con tensione di esercizio ≤ 36 V non sono soggetti al regime di autorizzazione e pertanto non sono provvisti di marcatura CCC.

Curve/Diagrammi**Accessori****OMH-WTS10-01****V15-G-2M-PVC**

scatola connessione cavi, M12, a 5 poli, cavo PVC

V15-G-2M-PUR

scatola connessione cavi, M12, a 5 poli, cavo PUR

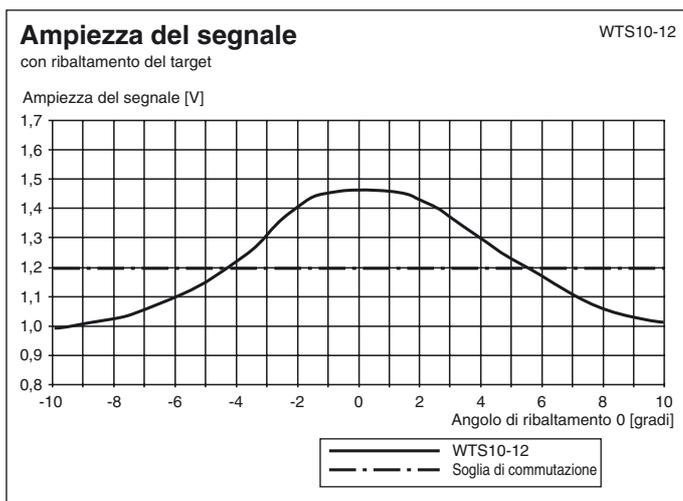
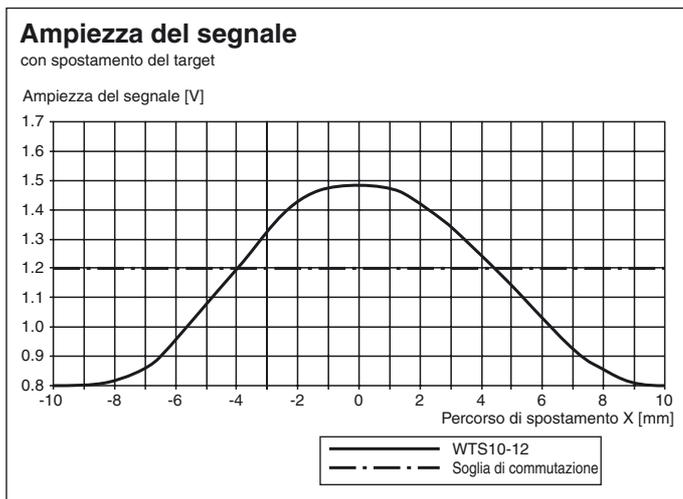
V15-W-5M-PVC

scatola connessione cavi, M12, a 5 poli, cavo PVC

V15-W-5M-PUR

scatola connessione cavi, M12, a 5 poli, cavo PUR

Per altri accessori vedere il sito Internet www.pepperl-fuchs.com



Sistema di autoapprendimento

1. Posizionare l'elettrodo di saldatura di riferimento davanti all'ottica del canale del sensore desiderato. (canale I o canale II)
 2. Tenere premuto il relativo tasto del sistema di autoapprendimento.
La pressione del tasto viene confermata dal sensore mediante lo spegnimento per breve tempo del LED verde (200 ms)
 3. Dopo 2 s il sensore commuta nella modalità sistema di autoapprendimento:
Entrambe le uscite di commutazione sono disattivate.
Il sensore apprende l'elettrodo di saldatura ben fresato come campione di riferimento per il canale del sensore selezionato.
Il LED verde e il LED giallo relativo al canale del sensore selezionato lampeggiano contemporaneamente.
Rilasciare ora il tasto del sistema di autoapprendimento.
 4. La procedura di apprendimento è ora conclusa:
Il LED verde e il LED giallo relativo al canale del sensore selezionato lampeggiano contemporaneamente per 2 s.
- **Sistema di autoapprendimento OK:**
L'elettrodo di saldatura di riferimento appreso viene ora salvato nella memoria volatile.
Il sensore ritorna al funzionamento a commutazione.
 - **Errore di apprendimento:**
Segnalazione mediante lampeggio veloce contemporaneo del LED verde e il LED giallo relativo al canale del sensore selezionato (ca. 8 Hz) per 5 s.
I valori appresi sono rifiutati dal sensore che dopo 5 s commuta al funzionamento a commutazione e lavora con gli ultimi valori validi.
Non è possibile un apprendimento se il livello del segnale si trova al di sotto della soglia di commutazione impostata fissa. Viene visualizzato un errore del sistema di apprendimento.